

Technisches Merkblatt inera Thermo HW 40

HWF Dämmplatte mit vorgefertigter Nut für Heizschlauch



Technische Eigenschaften

Wärmedämmend, schalldämmend, nachwachsender Rohstoff

Anwendungsbereich

Zur Innendämmung

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit (EN 13171) ID [W/(mK)]	0.044
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit I [W/(mK)]	0.046
Spez. Wärmekapazität c [J/(kgK)]	2100
Dampfdiffusionswiderstandszahl	μ 3
Brandverhalten (EN 13501-1)	E
Baustoffklasse (DIN 4102-1)	B2
Kurzzeitige Wasseraufnahme [kg/m ²]	< 1.00
Druckmodul E [N/mm ²]	> 2.00
Druckspannung bei 2% Stauchung [kPa]	> 50
Druckspannung bei 10% Stauchung [kPa]	> 200
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene [kPa]	> 30
Unterdeckplatte (EN 14964)	EN 622-4:2009 Typ SB.E
Produktnorm	DIN EN 13 171
Bezeichnungsschlüssel	WF-EN 13171-T5-DS(70/-)2- CS(10\Y)200-TR30-WS1,0-MU3- AFr 150
Anwendungskurzzeichen (DIN 4108-10)	DAD-ds, DAA-ds, DZ, DI-zg, DEO-ds, WAB-ds, WI-zg, WZ, WAP-zh
KEYMARK Zertifikat-Nr.	036-03.204
Abfallschlüssel (EAK / AVV)	030105/170201
Entsorgung wie Holz und Holzwerkstoffe/Altholzkategorie	A II

Verarbeitung

HWF Dämmplatten können am besten mit der Handkreissäge geschnitten werden. Die Verlegung in der ersten Reihe beginnt im Verband von links unten, Die Feder weist nach oben. Mit dem Abschnitt der letzten Platte einer Reihe wird die nächste Reihe begonnen. Als aufgemörtelte Dämmplatten werden sie in ein, mit der 10x10 Zahnkelle abgezogenes, Mörtelbett aus Lehmausgleichsputz eingedrückt. Um einen vollflächigen, sicheren Verbund mit dem Mörtel zu gewährleisten, müssen die Platten mit 5-6 Dämmstoffhalter pro m² in den Lehm gepresst und im Untergrund befestigt werden.

Weitere Verarbeitung

Bei Bedarf werden die Nuten entsprechend der gewünschten Rohrführung angepasst. Dies geht am einfachsten mittels Cutter oder Kopffräser. Den Heizschlauch in der Nut verlegen und mit Montagehaltern fixieren. Der Untergrund wird mit eiwa Delta Limo Lehmquarzgrundierung vorbereitet. Danach die Nuten mit eiwa Lehmspachtel auffüllen und Lehmunterputz mittels Putzmaschine oder von Hand in Max. 15mm dicken Lagen auftragen, bis die gewünschte Unterputzstärke erreicht ist. In die letzte Lehmsschicht ein Armierungsgewebe einbetten. Nach der Trocknung des Unterputzes Lehmfeinputz oder eiwa Art Color Edelputz bis zur jeweiligen maximalen dicke auftragen. (Siehe entsprechendes Merkblatt)

Anmerkung

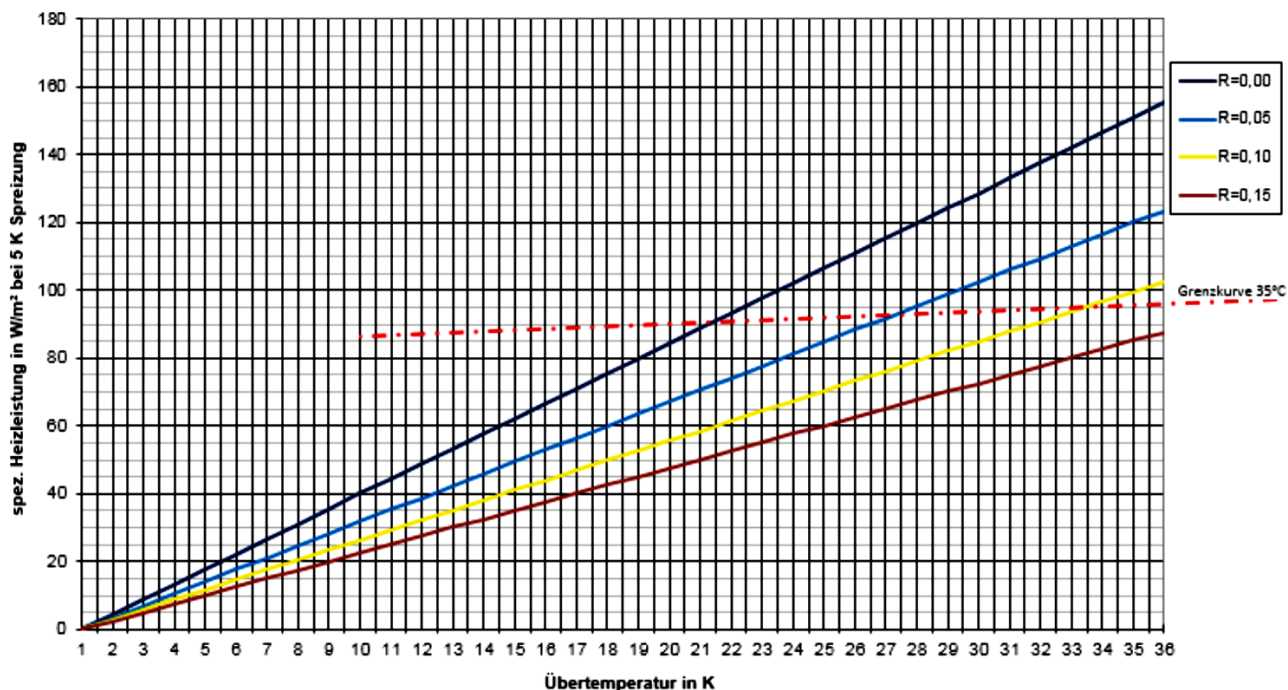
Dieses Praxismerkblatt basiert auf interner Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Verarbeiter / Käufer ist jedoch gehalten, die Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung, in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Technisches Merkblatt inera Thermo HW 40

HWF Dämmplatte mit vorgefertigter Nut für Heizschlauch



Überschlägige Heizleistung bei einem Verlegeabstand von 125mm



Überschlägige Kühlleistung bei einem Verlegeabstand von 125mm

